

# **Инструкция по применению Колеруемой Двухкомпонентной эпоксидной затирки DIAMANT**

Двухкомпонентная эпоксидная затирка DIAMANT применяется:

1. Для затирания швов, при внутренних и наружных работах в санузлах, на кухнях, во влажных помещениях, в бассейнах, в хамамах, в производственных цехах, в пищевых цехах, в медицинских учреждениях, в местах общего пользования, в том числе в помещениях с высокой проходимостью.
2. В качестве клея для наклеивания тонкой мозаики (для изделий толщиной менее 5мм), что уменьшает трудозатраты по очистке и подготовке швов для дальнейшего их затирания, а также снижает общий расход материала (клей + затирка).

Колеруемая эпоксидная затирка DIAMANT представлена в цвете «Хамелеон», являющимся также базой для колеровки на автоматических станциях (на пунктах колеровки ЛКМ) или ручной колеровки с использованием колеровочных паст Diamant. Так же ее можно смешивать с металлизированными цветными добавками, которые усиливают блеск затирки и придают эффект серебристого, золотого, медного, бронзового напыления и т.д.

Затирка DIAMANT является двухкомпонентным составом: бесцветная затирочная паста (компонент А) и бесцветный или колерованный отвердитель (компонент В).

Допустимая ширина швов от 1 до 15 мм. на горизонтальной поверхности и от 1 до 10 мм. на вертикальной поверхности.

Затирка DIAMANT легко наносится резиновым шпателем, благодаря кремообразной консистенции и легко очищается водой в течение 60 минут с момента приготовления состава (при температуре +23<sup>0</sup>С относительной влажности 50%.).

- Время отверждения затирки до начала хождения по обработанной поверхности – 24 часа (при температуре +23<sup>0</sup>С и относительной влажности 50%).
- Время набора полной механической прочности – 5 суток (при температуре +23<sup>0</sup>С относительной влажности 50%).
- Время набора полной химической стойкости – 14 суток (при температуре +23<sup>0</sup>С относительной влажности 50%).

## **ВНИМАНИЕ:**

1. Бесцветная затирка «Хамелеон» при использовании для наружных работ при воздействии УФ-лучей склонна к легкому пожелтению. При проведении наружных работ рекомендуется использовать колерованные затирки. Пигментная добавка в цветных затирках является дополнительным УФ-фильтром, и защищает швы от пожелтения.
2. Не рекомендуется использовать бесцветную затирку «Хамелеон» для затирания швов светлой плитки с темными неглазурованными торцами. Ввиду высокой светопропускающей способности наполнителя (стеклянные микрошарики) и связующего состава проявляется эффект усиления цвета торца плитки, что создает эффект потемнения затирки в швах.

3. Перед затиркой поверхностей из природного камня и пористых материалов необходимо провести пробный тест в незаметном месте и убедиться, что поверхность не окрашивается и эпоксидная микропленка может быть удалена с данной поверхности.
4. При работе с поверхностью из природного камня и пористых материалов возможно образование эффекта «мокрого камня», приводящего к изменению цветового оттенка поверхности.
5. На пористых, матовых и/или шероховатых материалах не всегда есть возможность удалить образовавшуюся эпоксидную пленку, которая проникает глубоко в структуру поверхности материала, что усложняет процесс ее удаления.
6. Перед затиркой любых поверхностей всегда необходимо провести пробный тест в незаметном месте, в том числе и по удалению затирки рекомендуемыми очистителями, чтобы убедиться в возможности применения эпоксидной затирки с данными материалами и поверхностями.
7. Всегда запрашивайте у поставщика мозаики, плитки и керамогранита технические данные о возможности использования эпоксидной затирки с их материалом.
8. Процесс полимеризации эпоксидной затирки является химической реакцией и зависит от многих факторов, которые могут как ускорять так и замедлять время полной полимеризации состава.

Основные факторы влияющие на процесс полимеризации:

- Соблюдение правильных пропорций при смешивании компонентов. При делении компонентов обязательное использование электронных весов;
- Температура воздуха и основания;
- Влажность воздуха и основания (степень влажности основания, клея и пр.);
- Состояние швов (наличие/отсутствие пыли и воды);
- Виды химических составов используемых при подготовке основания, затирании и очистки швов;
- Впитываемость основания;
- Наличие/отсутствие вентиляции на объекте.

Более низкая температура и высокая влажность окружающего воздуха и основания увеличивает время полимеризации материала, более высокая температура воздуха сокращает время полимеризации материала и время жизни смеси.

## ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ С ЗАТИРКОЙ

### 1. Подготовительные работы

Удалить остатки цементного клея из швов (при работе с затиркой швы должны быть очищены от клея на глубину не менее чем 2/3 от толщины плитки).

Очень тщательно очистить поверхность и швы от пыли, клея, защитных химических и восковых покрытий. Швы должны быть сухими.

Плиточный клей должен быть полностью высохшим (смотреть инструкцию производителя клея).

Температура обрабатываемой поверхности должна быть не выше +30<sup>0</sup>С.

Температура окружающего воздуха должна быть от + 12<sup>0</sup>С до + 30<sup>0</sup>С.

Лучший результат достигается при температуре от +18<sup>0</sup>С до +23<sup>0</sup>С и относительной влажности не выше 65%.

**ВНИМАНИЕ!** Не проводить работы под прямыми солнечными лучами, а также необходимо защитить затертую поверхность от солнечных лучей и воды минимум на 24 часа, до момента частичной полимеризации затирки до степени легких пешеходных нагрузок.

## **2.Основные работы – приготовление материалов для заполнения швов, заполнение швов затиркой «Diamant» и очистка их после заполнения.**

### **2.1. В случае ручной колеровки затирки.**

Необходимо выдавить из шприца колеровочную пасту Diamant непосредственно в компонент А (затирочную пасту). Тщательно перемешать затирочную пасту до получения однородного цвета. При этом необходимо использовать весь объем колеровочной пасты Diamant для получения затирки указанного цвета в соответствии с палитрой производителя. Количество колеровочной пасты четко отмеряно для колеровки в соответствующий цвет эпоксидной затирки Diamant в фасовке, указанной на упаковке колеровочной пасты.

**При частичном использовании материала необходимо производить смешивание компонентов на электронных весах в следующей пропорции:**

Затирочная паста (Компонент А) - 100 гр.

Отвердитель (Компонент В) - 7 гр.

**Данная пропорция выполняется только при добавлении колеровочной пасты непосредственно в Затирочную пасту.**

**При добавлении колеровочной пасты в отвердитель данная пропорция не является достоверной**

### **2.2. В случае использования затирки Diamant, заколерованной на автоматической станции колеровки ЛКМ.**

Перед применением необходимо тщательно перемешать колерованный компонент В (отвердитель) до однородного цвета (при длительном хранении возможно частичное осаждение пигмента, это нормально и не влияет на конечные свойства материала).

**При частичном использовании материала необходимо производить деление компонентов на электронных весах по следующей методике:**

1. Закрытую емкость с заколерованным отвердителем взвесить на электронных весах, зафиксировать вес в граммах.
2. Из полученного веса вычесть 15 гр. (вес емкости отвердителя)
3. Полученный результат разделить на число:

- **9,4** для фасовки **1 кг.**

- **23,5** для фасовки **2,5 кг.**

**4. Получившийся результат** показывает количество заколерованного отвердителя (компонент В) в граммах которое необходимо смешать со **100 гр.** Затирочной пасты (компонент А).

**2.3.** Добавить компонент В (отвердитель) в емкость с компонентом А (затирочная паста) и тщательно перемешать до получения однородного затирочного состава.

Для перемешивания смеси можно использовать металлический шпатель для тары с фасовкой 2,5 кг. Для перемешивания смеси в таре с фасовкой 1 кг можно использовать металлический шпатель или металлическую ложку.

В случае использования металлизированной добавки рекомендуется добавлять:

на фасовку 1 кг. – 66 гр. (1 пакет 66 гр. металлизированной добавки)

на фасовку 2,5 кг. – 166 гр. (1 пакет 66 гр. + 1 пакет 100 гр.)

**Внимание!** Увеличение количества металлизированной добавки приводит к сгущению затирочной массы, уменьшению ее пластичности и времени жизни состава.

**2.4.** Заполнить швы приготовленным составом. Заполнение швов необходимо производить резиновым шпателем, выполняя движения по диагонали относительно швов, при этом удаляя излишки состава тем же шпателем.

**2.5.** Швы и поверхность необходимо очистить от излишков состава до его затвердения не позднее 60 минут с момента его приготовления. Для очистки поверхности использовать смоченную в воде и отжатую комбинированную целлюлозную губку.

**Внимание!** Не использовать большое количество воды при замывке и не заливать швы, иначе затирка может вытягиваться из швов губкой, а так же возможно образование белой эмульсии на поверхности шва.

Первоначально убрать основные излишки поролоновым слоем и далее использовать целлюлозный слой для формирования швов. Формировать швы круговыми движениями.

При работе с мозаикой, удаление остатков можно начинать сразу после заполнения швов затиркой. При работе с керамической плиткой и керамогранитом, для лучшего формирования шва, начинать удаление остатков примерно через 30-40 минут после приготовления смеси при температуре +23°C. Увеличение температуры сокращает время полимеризации состава.

**Внимание!** Со временем поролон разрушается от воздействия эпоксидной смолы. В среднем одна губка рассчитана на 10 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности.

**2.6.** На заключительном этапе необходимо провести работы по удалению эпоксидной пленки с поверхности плитки. Данные работы провести в интервале 4-12 часов с момента приготовления затирочного состава с помощью специального очистителя для эпоксидных смол «Диамант+» (спрей или концентрат) в соответствии с инструкциями Производителя.

Для удаления эпоксидной пленки использовать целлюлозную губку или специальный белый абразивный Пад.

**Внимание!** Не использовать абразивный Пад при работе с легко царапающейся мозаикой.

Оптимальное время удаления эпоксидной пленки с использованием очистителя - через 4 часа с момента приготовления затирочного состава. Время начала удаления эпоксидной пленки сильно зависит от свойств поверхности и окружающей температуры.

**Внимание!** При использовании эпоксидной затирки «Diamant» для затирки мозаики, плитки, камня или керамогранита с матовой и/или шероховатой поверхностью применение очистителя «Diamant+»(концентрат) для удаления эпоксидной пленки обязательно!!!. При работе с такой поверхностью рекомендуется применить очиститель не позднее 2 часов с момента приготовления затирочной состава. Очиститель «Diamant +» (концентрат) разбавить водой в соотношении 1:1 (на 1 часть смывки добавить 1 часть воды) или в особо сложных случаях использовать не разбавленным. Рекомендуется использовать белый абразивный Пад.

**2.7.** После работы с затиркой руки и инструменты очистить водой и очистителем, пока состав свежий.

Технические Характеристики	
Внешний вид	Компонент А цветная паста/компонент В соломенно-желтая жидкость
Плотность	Компонент А 1,69 кг./куб.дм./компонент В 0,99 кг./куб.дм.
Минералогический состав заполнителя	Силикатные кристаллы сферической формы(компонент А)
Химическая основа	Эпоксидная смола (компонент А)/полиамины (компонент В)
Фракция зернистости	100-200 мкм.
Хранение	24 месяца в оригинальной упаковке при температуре от 0° С
Примечания	Предохранять от непосредственного воздействия солнечных лучей и источников тепла.
Упаковка 2,5 кг.	Ведро: компонент А - 2,350 кг./компонент В флакон 0,150 кг.
Упаковка 1 кг.	Ведро : компонент А – 0,94 кг./компонент В флакон 0,06 кг.
Удельный вес	1,65 кг./куб.дм.
Жизнеспособность смеси при +23° С	Больше или равно 1 ч. (удаление водой до 60 мин.) при Т +23°С и относительной влажности 50%
Температура применения	От +12° С до +30° С
Температура хранения	От 0° С При хранении при температуре ниже +12°С перед применением выдержать затирку в течении 12 часов при комнатной температуре.
Ширина швов цветовых коллекций	От 0 до 15 мм на горизонтальной поверхности. От 0 до 10 мм на вертикальной поверхности.
Пешеходное движение	24 ч. при Т +23°С относительной влажности 50%
Полная прочность	5 дней (механическая прочность при Т +23°С относительной влажности 50%) 14 дней (химостойкость при Т +23°С, относительной влажности 50%)
Механическая устойчивость к изгибу	Через 28 дней при Т от +18°С, относительной влажности 50%
Данные касаются температуры +23° С относительной влажности 50%. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющихся на стройке: температуры, вентиляции, влажности клея, впитываемости основания и уложенного материала.	

## **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

1. Эпоксидная затирка DIAMANT, после полной полимеризации является абсолютно безопасной для людей и окружающей среды.
2. Эпоксидные смолы, а также отвердители до момента полной полимеризации токсичны и вредно действуют на кожу и слизистую оболочку.
3. При работе необходимо использовать средства индивидуальной защиты (резиновые перчатки средства защиты глаз и органов дыхания).
4. Производить работы в хорошо проветриваемом помещении.
5. После затирания швов до момента полной полимеризации затирки помещение необходимо хорошо проветривать.
6. В маленьких замкнутых и плохо проветриваемых помещениях до момента полной полимеризации может сохраняться специфический запах эпоксидного состава, который проходит со временем по мере завершения процесса полной полимеризации.
7. Вызывает раздражение кожи. Может вызывать аллергические реакции на коже.
8. При попадании на кожу промыть большим количеством воды с мылом, при необходимости обратиться к врачу.
9. При попадании в глаза тщательно промыть большим количеством воды, при необходимости обратиться к врачу.
10. Хранить исходные материалы в открытом виде в жилом помещении запрещается.
11. Хранить в месте не доступном для детей и домашних животных.
12. Не выбрасывать в окружающую среду.
13. Беречь от огня.

## **ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ**

Информация и, в частности, рекомендации по нанесению и конечному применению материалов «ДИАМАНТ» («DIAMANT») приведена на основании имеющихся на данный момент знаний и опыта применения при условии правильного хранения, обращения и применения материала в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями ООО Компания «Антураж». В действительности, различия между материалами, основаниями и реальными условиями работы на объектах таковы, что какой-либо гарантии в отношении коммерческой прибыли, пригодности для использования в конкретных условиях, а также ответственности, вытекающей из каких бы то ни было правовых отношений, не может быть предоставлено ни на основании данной информации, ни на основании каких-либо письменных рекомендаций, ни на основании какой-либо иной справочной информации. Те, кто будет использовать данные материалы, должны будут испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. ООО Компания «Антураж» оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Необходимо соблюдать права собственности третьих сторон. Все заказы принимаются на действующих условиях продажи и доставки. Тем, кто использует данный материал, обязательно следует руководствоваться последней редакцией Технического описания материала для конкретного продукта, экземпляры которой могут быть высланы по запросу.

